



MGH LEVERT OP MAAT GEMAAKTE OPLOSSING VOOR PARTNER IN DE SUIKERINDUSTRIE.

Als de partner die de industrie draaiende wil houden, zet MGH zich ook in voor de suikerindustrie. Hier omtrent kreeg MGH de vraag om twee nieuwe aandrijvingen te leveren voor een inbouw op bestaande toepassingen. MGH stond voor de uitdaging om dit project op korte termijn uit te voeren. Vervolgens moesten er ook custom-made aandrijvingen ontworpen worden, die plug & play waren met de te vervangen aandrijvingen.

Allereerst deed MGH een grondige analyse van diverse oplossingen, waaronder het maken van een tandwielkast op maat. In samenspraak werd er geopteerd om een standaard aandrijving om te bouwen, wat technisch commercieel de beste oplossing leek. De standaard aandrijving die geselecteerd werd, was een Siemens Flender H4SVS16-224 ; Tnom: 173 000 Nm.

Er werd samen met Siemens Flender, gezien de korte gevraagde levertermijn, overeengekomen om deze aandrijving in verscheidene onderdelen te leveren. Eens de onderdelen te hebben ontvangen, werden volgende aanpassingen uitgevoerd door MGH :

- Inbouw speciale uitgaande as.
- Plaatsen van Flensbus.
- Aanbouwen van speciale smeergroep.
- Voorzien van versterkte lagering om radiale belasting op te vangen.
- Speciale tussenchassis inclusief Vibracon ondersteuning.
- Motorstoel en beschermkappen.

De meerwaarde om deze werken te laten uitvoeren door MGH?

MGH is als servicepartner van Siemens Flender zeer goed uitgerust om ombouwen **snel** en **efficiënt** uit te voeren. Dankzij onze **know - how** hebben wij een moeilijk project tot een goed einde kunnen brengen. De aandrijving is keurig voor de ingebruikname getest en voldoet volledig aan alle verwachtingen.

VOOR



NA

