



MGH APPORTE DES SOLUTIONS SUR MESURE POUR L'INDUSTRIE SUCRIERE

En tant que partenaire ayant pour objectif d'aider l'industrie à tourner sans arrêt non souhaité, MGH intervient également pour l'industrie sucrière. Dans ce secteur d'activité, MGH a reçu une demande portant sur deux nouvelles transmissions à intégrer dans des applications existantes.

Le défi pour MGH : il s'agissait d'un projet à réaliser quasi sans délai. Et il s'agissait de concevoir des transmissions spécifiques, mais "plug and play" avec les transmissions à remplacer.

Tout d'abord, MGH a réalisé une analyse approfondie des diverses possibilités de solution, parmi lesquelles le développement d'une boîte d'engrenage sur mesure. En concertation avec le client, on a finalement opté pour la solution consistant à intégrer une transmission standard, qui s'est révélée préférable au double plan technique et commercial. La transmission standard retenue : Siemens Flender H4SVS16-224 ; Tnom: 173 000 Nm.

Vu le délai de livraison très court, on s'est concerté avec Siemens Flender, pour que cette transmission soit livrée par sous-ensembles. Après réception des divers composants, les adaptations suivantes ont été apportées par MGH :

- Intégration d'un arbre de sortie spécial.
- Montage du Flensbus.
- Montage d'un groupe de lubrification spécial.
- Intégration d'un palier renforcé pour compenser la contrainte radiale.
- Châssis intermédiaire spécial, incluant l'amortisseur Vibracon.
- Support moteur et couvercles de protection.

Les avantages obtenus en faisant réaliser ces activités par MGH

En tant que partenaire de Siemens Flender pour les opérations de service, MGH est parfaitement équipé pour réaliser de manière **rapide** et **efficace** les modifications requises à une installation. Notre **know-how** nous a permis de mener à bonne fin un projet difficile. Le système de transmission a fait l'objet d'un essai avant la mise en service et il répond parfaitement à toutes les attentes.

AVANT



APRÈS

